

Załącznik nr 1 do SWZ

Opis przedmiotu Zamówienia

(Znak sprawy: **ZP/333/1/2024**)

Przedmiotem projektu **jest modernizacja zapadni (transportowej) fortepianowej** na estradzie Filharmonii im. H. Wieniawskiego w Lublinie. Zapadnia ma dwa przystanki – na poziomie estrady oraz na poziomie magazynu pod estradą.

Modernizacja obejmuje:

- Wymianę układu napędowego tj. śrub trapezowych, nakrętek, przekładni kątowych, sprzęgieł, wałów, motoreduktora na odpowiadający mu napęd linowy, o parametrach nie gorszych niż zastępowany śrubowy; przy czym przy budowie wciągarki wykorzystany zostanie motoreduktor istniejący.
- Wprowadzenie zabezpieczeń: rygli na poziomie przystanku,

System sterowania pozostaje bez zmian w zakresie napędu, sterowania. Ze względu na konieczność używania rygli, sterowanie zostanie doposażone w ich sterowanie i kontrolę. Dodatkowe elementy należy zainstalować w szafie istniejącej.

UWAGA:

W przypadku gdyby sterowanie rygli nie mieściło się w szafie istniejącej, należy je wymienić lub dodać (należy uwzględnić ewentualną nową szafkę obok istniejącej) i dostosować system sterowania tak aby nie utracił obecnej funkcjonalności oraz pozostał na poziomie bezpieczeństwa SIL3 zgodnym z IEC EN 62061, lub EN ISO 13849-1 lub poziomie równoważnym.

Rama zapadni ma pozostać niezmieniona, a jedynie dostosowana do elementów napędu linowego za pomocą odpowiednich adapterów. Należy zapewnić takie gabaryty układu napędowego, by zapadnia wykonywała pełen zakres ruchu: od poziomu sceny do poziomu magazynu (bez potrzeby stosowania najazdów).

Zasada działania zapadni po modernizacji

Platforma zapadni będzie poruszała się w otwartym szybie między poziomem estrady, a poziomem magazynu fortepianu. Szyb jest wyznaczony przez istniejące dwa słupy z prowadnicami zapewniającymi pionowy ruch platformy w całym zakresie ruchu. Do ramy

zapadni – za pomocą odpowiednich adapterów – przymocować koła nośne oraz zespół napinania lin (pełniący jednocześnie funkcję poziomowania zapadni). Liny do konstrukcji ramy zapadni zamocowane są za pomocą śrub rzymskich oko – oko oraz złącza zaciskowego klinowego.

Do ramy zapadni zamocować 4 mechanizmy ryglujące, w 4 punktach ramy, aby po zaryglowaniu urządzenie było stabilne.

Do konstrukcji stalowej sceny zamocować koła przewojowe górne oraz elementy oparcia rygli (punkty ryglowania na poziomie estrady).

W podszybiu zamocować koła przewojowe dolne, zblocze kierunkowe oraz wciągarkę bębnową. Należy w podszybiu zamocować elementy oparcia rygli (punkty ryglowania na poziomie magazynu).

Ryggle składać się mają z zespołu tulei z przesuwным wałkiem o przekroju odpowiednim do przeniesienia występujących na platformie obciążeń oraz masy samej platformy. Wałek rygla ma być przesuwany za pomocą siłownika elektrycznego o możliwie krótkim czasie otwarcia.

Zabezpieczenia

Wszelkie zabezpieczenia istniejącego systemu powinny pozostać sprawne w nowym systemie (ryglowana bariera stała na poziomie magazynu, oświetlenie ostrzegawcze, krańcówki, listwy antygilotynowe). Nowym zabezpieczeniem jest system rygli.

Rejestracja maszyny

Ze względu na zakres modernizacji zapadnia musi zostać wyrejestrowana z UDT, ponownie zgłoszona, przeprowadzony musi zostać ponownie odbiór urządzenia z ponowną rejestracją urządzenia. Wyrejestrowanie i ponowne zarejestrowanie jest w zakresie wykonawcy. Użytkownik wystawi upoważnienie do reprezentowania przed UDT.

Parametry urządzenia

Wymiary zapadni	2000 x 3300 mm
Obciążalność podczas ruchu	10 kN (całkowite)
Obciążalność podczas spoczynku	5 kN/m ²
Skok roboczy	Około 5900 mm (zaleca się zweryfikować w naturze)

Prędkość podnoszenia	Co najmniej 20 mm/s
Moc napędu	Pozostaje ta sama co w istniejącej zapadni
Przeniesienie napędu	Liny stalowe o średnicy odpowiedniej do obciążeń
Ustalanie	Hamulec podwójny na silniku, ryglowanie